

MEMBRANA DYNALAM REPARACION

Membrana Asfáltica Elastomérica Para Reparación de Impermeabilizaciones

Cód.490003-490004

DESCRIPCIÓN

Membrana Dynalam Reparación es una membrana asfáltica elastomérica de alto rendimiento fabricada con asfaltos seleccionados modificados.

Membrana Dynalam Reparación es fabricada en rollos de 1x10 m y 1x5 m, con un espesor de 3,0mm. Posee un refuerzo central de poliéster no tejido químicamente estabilizado que provee de una elevada resistencia mecánica y dimensional.

Las caras superior e inferior están compuestas por un film de polietileno que se contrae durante la instalación por termofusión, el que además facilita el manejo y protege la membrana de la contaminación.

CERTIFICACIÓN

➤ **Membrana Dynalam Reparación** es fabricada bajo estrictos controles de calidad en una planta de membranas asfálticas normalizada bajo el **Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2008 por SGS European Quality Certification Institute E.E.S.V. – International Certification Services.**

➤ **NORMA CHILENA NCH 2884**

Membrana Dynalam Reparación, cumple con la Norma Chilena Membranas Asfálticas Elastoméricas NCh 2884:1/2005 Codificación MAE/-5/NP/3/GPE/500

Usos Básicos:

Reparación de:

- Cocinas
- Baños
- Logias
- Losas Bajo Mortero
- Terrazas
- Balcones.

Nota: Su refuerzo estabilizado de alto gramaje las hace apropiadas para sistemas con fijación mecánica.

INSTALACIÓN

Preparación de la Superficie: La superficie a aplicar deberá estar limpia, seca y afinada, libre de asperezas y protuberancias superiores a 1mm. En superficies de concreto en sitio, éste debe estar seco previo a la instalación de la membrana.

Aplicar un imprimante asfáltico, **DynaFlex L (Primer)**, a razón de 300 g/m² aprox. y dejar secar la superficie antes de la instalación para conseguir una óptima adherencia. Confeccionar un chaflán con un ángulo mínimo de 135°, redondear zonas de encuentro como losa-muro o cuando el ángulo de incidencia sea cercano a 90°.

Aplicación:

Totalmente adherida o semi adherida, según características de la superficie y pendiente, fijada al sustrato mediante termofusión utilizando un soplete (o antorcha). Se utiliza la flama de la antorcha para derretir el film de polietileno inferior mientras la membrana se va desenrollando. Presentar el rollo previo a la aplicación cortando las dimensiones requeridas y volver a enrollar posteriormente con la precaución de mantener el encuadre. Comenzar desde el punto más bajo y continuar secuencialmente. Considerar un traslape lateral mínimo de 10 cm. y uniones cabeza-cola mínimo de 15 cm..

Al instalar, aplicar presión mediante un elemento adecuado (rodillo), para asegurar unión al sustrato, traslapes y unión entre láminas. Ejecutar detalles constructivos, según recomendación de Dynal Industrial S.A.

Limitaciones:

- Desenrollar las membranas sobre 5°C
- Cuando las temperaturas sean bajas (5 - 10° C), no desenrollar los rollos de forma tal que pudiese dañar la membrana. Hágalo con cuidado y sin puntapiés

ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN

Los rollos deben ser almacenados en bodega y a la sombra en forma vertical, sin retirar soporte interno hasta su instalación.

El producto debe permanecer de preferencia en pallets de transporte recubiertos con film stretch. Apilar hasta 2 pallets en altura utilizando una capa divisoria. En el caso que los rollos sean mantenidos temporalmente al sol, retirar el film stretch parcialmente para mejorar su ventilación y cubrir los rollos de preferencia. Evitar golpear las membranas con objetos agudos durante su traslado e instalación y el contacto con solventes con líquidos orgánicos que puedan dañar el producto.

DATOS TÉCNICOS

Características Técnicas	Membrana Dynalam Reparación	Norma
Modificación	SBS Fase Elastomérica Continua	NCh 2884 1-2005
Microscopio Epifluorescencia	Inversión de fases continua	
Dimensiones Rollo (m)	1 x 5 ± 1 % 1 x 10 ± 1 %	(Proc Interno)
Espesor (mm)	3,0 ± 5 %	ASTM D 5147
Peso (kg)	3,6 ± 5 %	ASTM D 5147
Refuerzo o Armadura (g/m ²) (poliéster no tejido químicamente estabilizado)	≥180	--
Terminación	Superior inferior	-- --
Estabilidad Dimensional (%)	1,0; max.	ASTM D 5147
Punto de Ablandamiento	110; min	ASTM D 5147
Flexibilidad a baja temperatura (°C) – Producto terminado (plegado sobre mandril)	-5°; max	NCh 2936
Resistencia a la tracción	Longitudinal (N/5cm) Transversal (N/5 cm)	500 400
Elongación a Ruptura	Longitudinal Transversal	45; min 45; min
Punzonamiento Estático (Kg)	20; min	ASTM D 5606

PRESENTACIÓN Y EMPAQUE

Membrana	Nº de Rollos por Pallet
Membrana Dynalam Reparación	
1x10	25
1x5	25

Rollos de 1x10m empacados en pallets recubiertos por Polietileno Termocontraible o Film Stretch.

SERVICIO TECNICO

Para mayor información solicite a nuestro departamento técnico el producto adecuado para condición y aplicación particular, hoja de seguridad y **Manual de Aplicación de Membranas Asfálticas**.

Retire y conserve el Ticket de Control de Calidad que encontrará en el producto despachado. En caso de reclamo presentar este Ticket.

Fono: (56-2) 2478 20 16 - 2478 20 95

E-mail: info@dynal.cl

Web Site: www.dynal.cl

Las indicaciones que anteceden están basadas en ensayos que consideramos seguros y son correctas de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar las condiciones de aplicación, no nos responsabilizamos por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso inadecuado de los productos.

Aconsejamos al usuario determinar previamente si éstos son apropiados para el uso particular propuesto. Nos reservamos el derecho a efectuar cambios a fin de adaptar nuestros productos a tecnología de punta.

NUMERO TOTAL DE PÁGINAS 3