

DYNATANK

Membrana Asfáltica para la Protección contra la Corrosión e Impermeabilización de Estanques

Cód. 451511

DESCRIPCIÓN

DynaTANK es una membrana asfáltica específicamente concebida para la protección contra la corrosión e impermeabilización de estanques prefabricados y en obra, cañerías y tuberías de acero. La membrana es fabricada con asfalto altamente modificado con polímeros. Presenta una gran trabajabilidad y conformidad para la ejecución del revestimiento de estanques y a la vez resiste las solicitaciones a que esta sometido el estanque durante su instalación y empleo.

DynaTANK está certificada para su empleo en el recubrimiento de estanques subterráneos para almacenamiento de combustibles líquidos según el protocolo SEC PC 103/1 y para el recubrimiento de estanques para almacenamiento de gases licuados de petróleo GLP, según el protocolo SEC P N° 59/95 de la Superintendencia de Electricidad y Combustible (SEC) **DynaTANK** cumple además con las normas UNE 104 – 242 y UNE 104 – 281. El producto, instalado por personal entrenado, asegura un recubrimiento continuo, de espesor homogéneo, sin protuberancias ni sopladuras. La membrana cumple con los Controles de Continuidad de Revestimiento (Holiday Detector – Inspección Eléctrica de Alto Voltaje), Espesor y Adherencia según lo requerido en el D.L. 90 de acuerdo a certificado de CERTANK Ltda.

DynaTANK posee un refuerzo central de poliéster no tejido isotrópico, de gran resistencia mecánica. Posee además una excelente flexibilidad en frío. El producto asegura un recubrimiento continuo, de espesor homogéneo, sin protuberancias o sopladuras, el que puede ser verificado por equipos de control de alto voltaje (inspección eléctrica de alto voltaje). El producto permite un recubrimiento simple, cuyo costo de instalación es menor respecto de métodos tradicionales de recubrimiento asfáltico en caliente de calidad equivalente. La instalación no contamina el área donde se aplica el revestimiento y no expele humos significativos, por lo que puede ser aplicada dentro de galpones.

CERTIFICACIÓN ISO 9001:2000

DynaTANK es fabricada bajo estrictos controles de calidad en una planta de membranas asfálticas normalizada bajo el **Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2000 por SGS European Quality Certification Institute E.E.S.V. – Internacional Certification Services.**

Usos Básicos:

- Recubrimiento exterior de estanques de acero, para almacenamiento de combustible líquido subterráneo
- Recubrimiento exterior de estanques de acero para almacenamiento de GLP subterráneo
- Recubrimiento interior para Impermeabilización de estanques de agua y en obra
- Recubrimiento e impermeabilización de estanques prefabricados en general
- Recubrimiento e impermeabilización de cañerías y tuberías de acero

INSTALACIÓN PARA ESTANQUES G.L.P METALICOS SUBTERRANEOS

La membrana **DynaTANK** se aplica por cualquiera de sus lados por termofusión utilizando un soplete apropiado de gas licuado (G.L.P.). Se utiliza la flama del soplete para derretir el film de polietileno inferior y derretir superficialmente el asfalto inmediatamente antes de instalar.

Preparación de la Superficie: La superficie de acero debe estar limpia, seca, sin protuberancias ni salpicaduras de soldadura. El acero debe ser limpiado mediante arenado, gravillado o limpieza mecánica, debiendo eliminarse la oxidación superficial, cascarillas de laminación, etc. Se debe aplicar el imprimante asfáltico **Dynaflex L (Primer)** como capa de aparejo en un espesor muy delgado. Aplicar el imprimante mediante brocha o rodillo, hasta obtener un espesor mínimo de 35 µm y un máximo de 60 µm. La membrana es el elemento protector contra la corrosión, el imprimante sólo actúa como un puente de adherencia. Evite capas excesivas de imprimante, que pueden dificultar la adherencia. La superficie deberá estar seca totalmente (secado al tacto) antes de proceder con el recubrimiento para conseguir una óptima adherencia.



Dynal Industrial S.A.
Avenida Cinco de Abril N° 4534 - Estación Central - Santiago
Tel.: 56-2-4782000- Fax: 56-2-7799157- www.dynal.cl



En caso de emergencia llamar al CITUC (Centro de Información Toxicológica y de Medicamentos de la Universidad Católica de Chile)
Si es por emergencia toxicológica: 56-2-6353800
Si es por emergencia química: 56-2-2473600

Aplicación: Solicite asistencia técnica para entrenamiento de personal en la instalación del recubrimiento.

En estanques de acero es conveniente posicionar el estanque sobre polines que permitan rotarlo en el eje horizontal.

1. Sitúe el estanque de tal manera, que las escotillas queden en la posición superior
2. Corte secciones de membrana 20 cm. más largas que la sección cilíndrica de estanque
3. Comience instalando las membranas en sentido longitudinal sobre la sección cilíndrica. La membrana posee una capa de polietileno superficial. Calentar la superficie, hasta que el polietileno se haya derretido. (Cuando la superficie está brillante la membrana está en condiciones de ser instalada) Adhiera la membrana antes que se enfríe sobre el plano horizontal, para posteriormente rotar sucesivamente el estanque. Considere un traslape de 8 cm. para todo el estanque. Ejecute este procedimiento sobre el estanque. Estas secciones se instalan de tal modo de dejar 10 cm., sin adherir a cada lado del estanque temporalmente
4. Corte y adhiera con el soplete posteriormente las secciones necesarias, para recubrir los extremos del estanque. Realice los cortes de tal modo de minimizar los traslapes
5. Utilizando un cuchillo apropiado, corte el material sobrante según el contorno del estanque. El material sobrante se utiliza para detalles de escotilla y otros en parte superior del estanque
6. Selle los contornos utilizando los 10 cm. sin adherir las secciones horizontales de las membranas previamente instaladas, de tal manera, que el traslape quede protegido por la "pestaña", que normalmente se encuentra en el extremo del estanque
7. Instale la sección que recubre el área de escotilla y ventilación. Utilice asfalto derretido obtenido de trozos para suavizar y rellenar depresiones en detalles como escotilla y ventilación. Selle estos detalles utilizando el soplete y trozos de membrana obtenida en el proceso
8. Finalmente selle (vulcanice) las uniones de los traslapes entre membranas mediante una plana caliente de punta redonda para conseguir una superficie continua

El material debe protegerse del sol si va a quedar expuesto durante mucho tiempo, para eso utilice una lechada de cal de 100% en agua y recubra la totalidad del estanque. Instale en obra el estanque sobre una "cama" de arena fina y proteja de daños potenciales causados por maltrato o efectos de piedras sobre el recubrimiento.

INSTALACIÓN ESTANQUES EN AGUA

DynaTANK se aplica totalmente adherida por termofusión utilizando un soplete de gas propano apropiado. Se utiliza la flama del soplete para derretir el film de polietileno inferior y calentar temporalmente la capa superficial de la membrana mientras ésta se va desenrollando. La membrana se instala considerando traslapes mínimos de 8 cm.

Preparación de la Superficie: La superficie a aplicar deberá estar limpia, seca, afinada, libre de asperezas y protuberancias superiores a 1mm. En superficies de concreto en sitio, éste debe estar seco previo a la instalación de la membrana. Aplique imprimante asfáltico **Dynaflex L (Primer)** como capa de aparejo en un espesor muy delgado. La membrana es el elemento impermeabilizante, el imprimante sólo actúa como un puente de adherencia. Capas excesivas de imprimante pueden causar el descuelgue de la membrana debido a que ésta no se adhiere a la superficie sino que al imprimante. Dejar secar completamente la superficie antes de la instalación para conseguir una óptima adherencia (secado al tacto).

En estanques cerrados o en ambientes con ventilación limitada utilice solamente un imprimante asfáltico en emulsión (sin solventes).

Aplicación: En el estanque previamente imprimado según procedimiento descrito, recubra la superficie utilizando la membrana en sentido vertical u horizontal dependiendo de la geometría del estanque:

1. Instale la membrana en segmentos de 2,5m., como máximo en las secciones verticales
2. Corte las secciones correspondientes y vuelva a enrollar el material. Considere un traslape de 10 cm. para todo el estanque. Las secciones de la base de los muros deben ser 20 cm. más largas para permitir el retorno de la membrana en el piso



Dynal Industrial S.A.
Avenida Cinco de Abril N° 4534 - Estación Central - Santiago
Tel.: 56-2-4782000- Fax: 56-2-7799157- www.dynal.cl



En caso de emergencia llamar al CITUC (Centro de Información Toxicológica y de Medicamentos de la Universidad Católica de Chile)
Si es por emergencia toxicológica: 56-2-6353800
Si es por emergencia química: 56-2-2473600

3. Comenzar necesariamente por los muros, instalando la membrana desde la parte inferior y termofusiones desenrollando gradualmente hacia arriba y presionando la membrana contra la superficie. Requiere de al menos dos personas en la operación. Extender la membrana hasta la parte superior y proceda con la membrana siguiente traslapando en 10 cm
4. Selle las uniones entre láminas posteriormente mediante un plana caliente de punta redonda (vulcanización) para asegurar la continuidad del recubrimiento
Incluya el borde superior y si es posible protéjalo con algún elemento mecánico
5. Una vez realizado el contorno, instale los rollos del piso desde el punto más alejado de la escotilla o punto de salida de personal. Selle los traslapes según el procedimiento establecido
6. Ejecute la instalación y sellado de detalles, como escala de acceso, con especial cuidado de manera de asegurar la adhesión y correcta instalación de la membrana

Proteja los apoyos de escalas o taburetes para evitar presión excesiva sobre la membrana. El personal debe transitar sobre la membrana con zapatos de goma libre de piedras que pudiesen dañar la membrana. El estanque puede llenarse al cabo de algunas horas para asegurar el enfriado del material.

INSTALACIÓN TUBERIAS Y CAÑERIAS DE ACEROS

Se instalará la membrana de manera similar a los estanques metálicos, dimensionado la membrana de manera adecuada para reducir la superficie exterior de la cañería. Se debe utilizar el mismo método de preparación de la superficie y de aplicación por termofusión considerando un traslapo de 10 cm.

Limitaciones:

- Desenrollar las membranas sobre 5°C
- Cuando las temperaturas sean bajas, no desenrollar los rollos en forma tal que pudiese dañar la membrana. Hágalo con cuidado y sin puntapiés

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

Los rollos deben ser almacenados en bodega y a la sombra en forma vertical, sin retirar soporte interno hasta su instalación. El producto debe permanecer de preferencia en pallets de transporte recubiertos con hasta 2 pallets apilados en altura utilizando una capa divisoria. Asegure un área de almacenaje lisa. Si se requiere que los rollos sean mantenidos al sol retire al film stretch parcialmente para mejorar ventilación y tape los rollos de preferencia.

DATOS TÉCNICOS

Características Técnicas	DynaTANK	Norma
Espesor (mm)	4	ASTM D 5147
Masa (kg/m^2)	5	(PROC. INTERNO)
Refuerzo o Armadura (g/m^2)	≥ 140	
Terminación	Polietileno Termofundible	
Estabilidad Dimensional (%)	1, máx.	ASTM D 5147
Características de la Mezcla Asfáltica	DynaTANK	Norma
Estabilidad a alta temperatura ($^{\circ}\text{C}$)	90; mín.	ASTM D 36
Penetración (1/10 mm a 25 $^{\circ}\text{C}$)	30 - 40	ASTM D 5

PRESENTACIÓN Y EMPAQUE

Membrana	N° de Rollos por Pallet
Membrana Dynatank	20

Rollos de 1 x 10m empacados en pallets recubiertos por Film Stretch o Polietileno Termocontraible.



Dynal Industrial S.A.
Avenida Cinco de Abril N° 4534 - Estación Central - Santiago
Tel.: 56-2-4782000- Fax: 56-2-7799157- www.dynal.cl



En caso de emergencia llamar al CITUC (Centro de Información Toxicológica y de Medicamentos de la Universidad Católica de Chile)
Si es por emergencia toxicológica: 56-2-6353800
Si es por emergencia química: 56-2-2473600

SERVICIO TECNICO

Para mayor información solicite a nuestro departamento técnico por el producto adecuado para condición y aplicación particular, hoja de seguridad y **Manual de Aplicación de Membranas Asfálticas.**

Retire y conserve el Ticket de Control de Calidad que encontrará en el producto despachado. En caso de reclamo presentar este Ticket.

Fono: (56-2) 478 20 16 - 478 20 95

E-mail: info@dynal.cl

Web Site: www.dynal.cl

Las indicaciones que anteceden están basadas en ensayos que consideramos seguros y son correctas de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar las condiciones de aplicación, no nos responsabilizamos por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso inadecuado de los productos.

Aconsejamos al usuario determinar previamente si estos son apropiados para el uso particular propuesto. Nos reservamos el derecho a efectuar cambios a fin de adaptar nuestros productos a tecnología de punta.

NUMERO TOTAL DE PÁGINAS 4



Dynal Industrial S.A.
Avenida Cinco de Abril N° 4534 - Estación Central - Santiago
Tel.: 56-2-4782000- Fax: 56-2-7799157- www.dynal.cl



En caso de emergencia llamar al CITUC (Centro de