



DYPOXIL TOP FLOOR -621

Ligante Epóxico de Dos Componentes de Uso Universal, con Altas Prestaciones
Cód.

DESCRIPCIÓN

Dypoxil Top Floor-621 es un ligante de dos componentes, con disolventes, coloreado, de viscosidad media y de excelente aspecto estético.

Usos Básicos

Es utilizado para la realización de los siguientes sistemas de pavimentos:

- Morteros autonivelantes, previa adición de la arena conveniente (arena 0,08-0,3mm..)
- Morteros antideslizantes..
- Morteros secos, mezclados con la arena adecuada (Arena 0,1-2,0mm.).
- Pinturas de acabado y sellado (terminación lisa, texturada o antideslizante).

Se puede utilizar en cualquier zona donde se requiera alguno de los sistemas de pavimentos anteriores, siendo más habitual su uso en:

- Zonas de producción húmedas en industrias.
- Zonas de carga, descarga y manipulación de mercancías en supermercados.
- Industria alimenticia.
- Industria química.

Ventajas:

El sistema Dypoxil Top Floor-621 tiene las siguientes propiedades:

- Excelente resistencia mecánica.
- Es de muy rápido endurecimiento, pudiendo entrar el pavimento en servicio en un tiempo mínimo.
- De fácil mezclado y aplicación.
- Es inodoro.
- Excelente adherencia a soportes de hormigón, mortero, piedra.
- Muy fácil de limpiar.
- Buena resistencia química.
- Muy buena resistencia a la abrasión.
- Impermeable.
- Acabado con aspecto atractivo en varios colores.

Instrucciones de seguridad:

Precauciones de Manipulación: Evite el contacto con los ojos, piel y vías respiratorias. Protéjase utilizando guantes de goma natural o sintéticos, anteojos de seguridad y mascarillas con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua. **En general, en caso de emergencia contacte al CITUC, fono:(56-2) 635 38 00.**

DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	
Colores	Según muestra Dynal.
Densidades	
Componente A	Aprox. 1.12 Kg/l.
Componente B	Aprox. 1.01 Kg/l.
Componente A + B	Aprox. 1.36 Kg/l.
Vida de mezcla:	
Temperatura	
+10°C	120 min
+20°C	60 min.
+30°C	50 min
Resistencia a la abrasión (TABER/DIN 53109 / ASTM D4060)	60mg
Resistencia a compresión 14 d/23°C (DIN 53505/ASTM D2240)	Shore D 77
Resistencia al impacto 14 d/23°C (EN 1291)	220 cm
Módulo de elasticidad (DIN 1048-5)	3 KN/mm.2
Coficiente de expansión térmica (DIN 52450)	$4 \times 10^{-5} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$

INSTALACIÓN

Preparación del soporte:

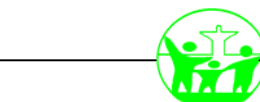
Los soportes de hormigón o mortero de cemento deberán estar nivelados, secos, sanos, ligeramente rugosos, exentos de grasa, aceites, partículas mal adheridas o partes degradadas. Así mismo es recomendable poseer unas resistencias mínimas, tanto a compresión de 25 N/mm.², como tracción de 1,5 N/mm.². La preparación del soporte debe realizarse con medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado). En áreas con deficiencias de nivelación o parcheo se debieran utilizar morteros EPÓXICOS.

Mezclado:

Homogeneizar completamente el componente A en su envase con una batidora eléctrica de baja velocidad (300-400 rpm). A continuación añadir el componente B y continuar el mezclado durante 2 a 3 minutos, tras lo que se obtendrá la mezcla de **Dypoxil Top Floor 621**, utilizados como ligante base para los sistemas descritos a continuación. No se debe diluir.

Dynal Industrial S.A.

Avda. 5 de Abril N° 4534 - Estación Central - Santiago
Tel.: 56-2-4782000- Fax: 56-2-7799157- www.dynal.cl



En caso de emergencia llamar al CITUC (Centro de Información Toxicológica y de Medicamentos de la Universidad Católica de Chile)
Si es por emergencia toxicológica: 56-2-6353800
Si es por emergencia química: 56-2-2473600



Aplicación:

1.- Como mortero autonivelante. (Espesores entre 1,6 – 2,0 mm.)

Sistema:

	Producto	Consumo Kg/m ²	Tiempo de espera entre capas (20°C)
Imprimación	Dypoxil Primer Floor 615	0,3 – 0,6	8 horas
Mortero Seco	Dypoxil Top Floor 621 (A+B) + Arena C (0,08 – 0,3MM. (C))	2,8 – 3,5	Tránsito ligero: 36 hrs.

Relaciones de mezcla (en peso)

Comp. A: Comp. B: Comp. C = 10:3:13 (Kg.)
Comp. C: Arena C 0,08-0,3MM.

Mezclado:

Homogeneizar completamente el componente A en su envase con una batidora eléctrica de baja velocidad (300-400 rpm). A continuación añadir el componente B y continuar el mezclado durante 2-3 minutos, tras lo que se obtendrá la mezcla de **Dypoxil Top Floor-621** ligante.

Para la obtención de un mortero autonivelante, añadir a la mezcla de **Dypoxil Top Floor 621** arena 0,08-0,3mm., y continuar el mezclado durante 2-3 minutos hasta lograr un mortero totalmente homogéneo, dejándolo reposar 5 minutos, para que expulse el exceso de aire ocluido.

Aplicación:

El mortero autonivelante **Dypoxil Top Floor-621** + arena C 0,08-0,3mm, se extenderá con llana o rastrillo dentado metálico (con dientes de 5 mm.), pasándose a continuación un rodillo de púas de nylon, con el fin de eliminar el aire ocluido y hacer que la capa colocada quede bien igualada y uniformemente repartida.

2.- Como mortero antideslizante. (Espesores de 3,0-4,0 mm.)

Sistema:

	Producto	Consumo Kg/m ²	Tiempo de espera entre capas (20°C)
Imprimación	Dypoxil Primer Floor 615	0,3 – 0,6	8 horas
Mortero autonivelante	Dypoxil Top Floor 621 (A+B) Arena C 0,08-0,3MM. (C)	2,8 – 3,5	Espolvoreo inmediato
Espolvoreo	Arena 04-1,0mm.	Aprox. 4	Sellado 12hrs.
Sellado (1° Capa)	Dypoxil Top Floor-621 (A+B)	Aprox 0,3	Sellado 12hrs.
Sellado (2° Capa)	Dypoxil Top Floor-621 (A+B)	Aprox 0,3	Tránsito ligero 36hrs.

Relaciones de mezcla (en peso)

Comp. A: Comp. B: Comp. C = 10:3:13 (Kg.)
Comp. C: Arena C 0,08-0,3mm.

Mezclado

Homogeneizar completamente el componente A en su envase con una batidora eléctrica de baja velocidad (300-400 rpm). A continuación añadir el componente B y continuar el mezclado durante 2-3 minutos, tras lo que se obtendrá la mezcla de **Dypoxil Top Floor-621** ligante, utilizable tanto para realizar el mortero autonivelante como para producto de sellado final.

Para la obtención de un mortero autonivelante, añadir la mezcla de **Dypoxil Top Floor 621** la arena 0,08-0,3 mm., continuar el mezclado durante 2 a 3 minutos hasta lograr un mortero totalmente homogéneo, dejándolo reposar unos minutos para que expulse el exceso de aire.

Aplicación:

Tras aplicar el mortero autonivelante tal y como se indica para el sistema 1, se cubrirá totalmente y de modo uniforme toda la superficie de capa base, mientras está aún fresca, con la arena C 0,4-1,0mm., para obtener el grado de antideslizante.

Cuando la capa enarenada haya endurecido lo suficiente pudiéndose andar sobre ella, se retirará mediante barrido o con aspiradora la arena sobrante.

Por último se aplicará dos capas de acabado con **Dypoxil Top Floor-621**, con brocha o rodillo de pelo corto.

3.- Como mortero seco. (Espesores de 5 mm.)

Sistema:

	Producto	Consumo Kg/m ²	Tiempo de espera entre capas (20°C)
Imprimación	Dypoxil Primer Floor 615	0,3 – 0,6	Húmedo sobre húmedo
Mortero seco	Dypoxil Top Floor-621 (A+B) + Arena C 3,0-6,0 mm. (C)	13 - 21	Tránsito ligero 36 hrs

Relaciones de mezcla (en peso)

Comp. A: Comp. B = 10:3 (Kg.)
Comp. A+B: Comp. C = 1:7
Comp. C = Arena C 3,0-6,0mm.





Mezclado

Homogeneizar completamente el componente A en su envase con una batidora eléctrica de baja velocidad (300-400 rpm). A continuación añadir el componente B y continuar el mezclado durante 2-3 minutos, tras lo que se obtendrá la mezcla de **Dypoxil Top Floor-621** ligante.

Para la obtención de un mortero autonivelante, añadir la mezcla de **Dypoxil Top Floor 621** la arena 0,1-2,0mm., continuar el mezclado durante 2 a 3 minutos hasta lograr un mortero totalmente homogéneo.

Aplicación:

Para garantizar una adherencia total al soporte es necesario aplicar con brocha o rodillo de pelo corto una mano de **Dypoxil Primer Floor 615**, imprimación a base de resina epóxica de dos componentes y colocar el mortero cuando aún esté fresca y pegajosa, "húmedo sobre húmedo", en un plazo máximo de 1 hora.

En caso de fuertes solicitaciones mecánicas, la imprimación del soporte debe realizarse con la siguiente mezcla.

- 0,100 Kg de Extenderos
- 1,050 Kg de harina de cuarzo
- 5 Kg de **Dypoxil Primer Floor-615**

La colocación de Dypoxil mortero se hará "húmedo sobre húmedo" es decir, extendiéndolo y repartiéndolo uniformemente con un rastrillo, compactando y alisando con ayuda de una llana cuando la imprimación esté aún fresca. Para conseguir un espesor uniforme se debe extender el mortero, pasando una regla de nivelación apoyada sobre dos guías que determinan el espesor deseado.

Los trabajos de alisamiento y compactación se pueden realizar mediante el "fratasado epóxico" tipo Arte mod. F-90 G/E. Una vez extendido con un rastrillo, el Dypoxil Top Floor-621 +Arena C 0,1-2,0mm. se le coloca encima el "fratasador epóxico" y mediante el efecto rotatorio de las aspas se consigue alisar y compactar el producto evitando las guías y las reglas niveladoras del procedimiento manual.

Las juntas de movimiento existentes en el soporte deberán ser respetadas y selladas adecuadamente con una masilla elástica. En el caso de grandes solicitaciones deberán protegerse convenientemente los labios de las juntas.

4.- Como pintura de sellado.

4.1 Sistema Sellado liso (0,6-0,8mm.)

	Producto	Consumo Kg/m ²	Tiempo de espera entre capas (20°C)
1º Capa	Dypoxil Top Floor 621 (A+B)	Aprox. 0,4-0,5	Sellado 12 Hrs.
2º Capa	Dypoxil Top Floor-621 (A+B)	Aprox. 0,4 -0,5	Tránsito ligero 36 hrs

Relaciones de mezcla (en peso)

Comp. A: Comp. B = 10:3 (Kg.)

Mezclado

Homogeneizar completamente el componente A en su envase con una batidora eléctrica de baja velocidad (300-400 rpm). A continuación añadir el componente B y continuar el mezclado durante 2-3 minutos, tras lo que se obtendrá la mezcla de **Dypoxil Top Floor-621** ligante, utilizado como pintura.

Aplicación:

Se aplicarán dos capas de acabado con **Dypoxil Top Floor-621**, con rodillo de pelo corto.

4.2 Sistema Sellado texturado (Aprox. 0,8mm.)

	Producto	Consumo Kg/m ²	Tiempo de espera entre capas (20°C)
1º Capa	Dypoxil Top Floor 621 (A+B)	Aprox. 0,4-0,5	Sellado 12 h.
2º Capa	Dypoxil Top Floor-621 (A+B) + tixotrópico con <u>Extenderos</u>	Aprox. 0,5	Tránsito ligero 36 hrs

Relaciones de mezcla (en peso)

Comp. A: Comp. B = 10:3 (Kg.)

Extenderos = 1,0-1,5% de (A+B)

Mezclado

Homogeneizar completamente el componente A en su envase con una batidora eléctrica de baja velocidad (300-400 rpm). A continuación añadir el componente B la cantidad predefinida de Extenderos y homogeneizar la mezcla. A continuación verter dicha mezcla sobre el componente A y continuar el mezclado durante 2-3 minutos.





Aplicación:

La primera capa se aplicará con rodillo de pelo corto o con brocha. Para la segunda capa, el **Dypoxil Top Floor-621** tixotrópico, se aplicará con rodillo de pelo corto, dejando espesor de capa suficiente para a continuación hacer la terminación superficial con un rodillo de goma espuma, obteniéndose de esta manera un acabado uniforme y texturado.

4.3 Sistema Sellado texturado (Aprox. 1,5mm.)

	Producto	Consumo Kg/m ²	Tiempo de espera entre capas (20°C)
Imprimación	Dypoxil Primer Floor-615	Aprox. 0,3 – 0,4	Repintable 8 h.
Capa base	Dypoxil Top Floor-621 (A+B)	Aprox. 3,5	Espolvoreo inmediato
Espolvoreo	Arena 04-1,0mm.	Aprox. 2	Sellado 12 hrs.
Sellado (1° Capa)	Dypoxil Top Floor-621 (A+B)	Aprox 0,3	Sellado 12 hrs.
Sellado (2° Capa)	Dypoxil Top Floor-621 (A+B)	Aprox 0,3	Tránsito ligero 36hrs.

Relaciones de mezcla (en peso)

Comp. A: Comp. B = 10:3 (Kg.)

Mezclado

Homogeneizar completamente el componente A en su envase con una batidora eléctrica de baja velocidad (300-400 rpm). A continuación añadir el componente B y continuar el mezclado durante 2-3 minutos, tras lo que se obtendrá la mezcla de **Dypoxil Top Floor-621** ligante, utilizado como terminación.

Aplicación:

Una vez aplicada la imprimación, que consiste en la aplicación con brocha o rodillo de **Dypoxil Top Floor-621** (una mano), espolvoreando inmediatamente la arena 0,4-1,0mm., cuyo efecto es obtener el grado de antideslizamiento. Respetando el plazo de endurecimiento se barrerá la arena sobrante y se terminará con dos manos de **Dypoxil Top Floor-621** respetando el tiempo de espera entre capas.

Limpieza de herramientas:

Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con diluyente EP Limpiador. Totalmente endurecido el **Dypoxil Top Floor-621** sólo puede eliminarse por medios mecánicos, esmerilado.

INDICACIONES IMPORTANTES

- El **Dypoxil Top Floor 621** se debe aplicar solamente sobre soportes aislados de la humedad.
- El contenido de humedad en el hormigón no excederá al 4%. En caso de que fuera así, se deberán utilizar sistemas previos de Tecnología Base Agua.
- No es necesario tomar medidas especiales durante su aplicación pero siempre es conveniente una buena ventilación, sobre todo en locales cerrados.
- La edad mínima de los soportes de hormigón o mortero de cemento será de 4 semanas.
- La temperatura mínima del soporte será de +10°C.
- La temperatura óptima de aplicación será de 20°C.
- La humedad relativa del aire no excederá del 85%
- En sistema con productos autonivelantes, la pendiente máxima será del 1,5%
- El componente A debe removerse siempre con una batidora eléctrica, por separado, hasta su total homogeneidad y antes de mezclarlo con el componente B. Al cabo de unas horas puede volver a sedimentarse.
- Las resinas epóxicas pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma y gafas protectoras durante su manipulación. En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico. Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Tabla de resistencia química de Dypoxil Top Floor-621

Sustancia Química	Comportamiento	Sustancia Química	Comportamiento
Esteres y cetonas	C	Aldehidos Alifáticos	A
Jet Fuel	A	Ácido acético 10%	A, D
Fuel Oil	A	Ácido acético 20%	A, D
Hidrocarburos aromáticos	B	Ácido sulfúrico	A, D
Alcoholes	B	Hidróxido sódico	A
Tricloroetileno	C	Aminas	C





- **A:** Resistente
Pequeña pérdida de dureza (0-20% dureza Shore D)
No hay formulación de ampollas
No se produce deformación
No hinchamiento
- **B:** Resistencia limitada
Moderada pérdida de dureza (20-40% dureza Shore D)
No hay formación de burbujas
No se produce deformación
No se produce hinchamiento visible
- **C:** No resistente
Considerable pérdida de dureza (>40% dureza Shore D)
Formación de ampollas
Pérdida de adhesión
Parcial/completa destrucción de la capa
- **D:** Decoloración o pérdida de brillo.

MANTENCIÓN

No requiere mantención, por tratarse de un producto intermedio.

ECOLOGÍA

No disponer el producto en el suelo o cursos de agua, sino conforme a las regulaciones locales y previa neutralización. Para mayor información, solicite la hoja de seguridad del producto.

ENVASES Y ALMACENAMIENTO

- Lotes de 5 Gl. y 1Gl.
- Arena C 0,08-0,3mm en sacos de 20 Kg.
- Arena C 0,1-2,0mm en sacos de
- Extenderos en sacos de 1kg

Almacenamiento: 12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C+25°C.

SERVICIO TÉCNICO

Para mayor información consulte nuestro Departamento Técnico:

Fono: (56-2) 4782095 - 4782016

E-mail: info@dynal.cl

Sitio Web: www.dynal.cl.

2 de 2

Las indicaciones que anteceden están basadas en ensayos que consideramos seguros y son correctas de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar las condiciones de aplicación, no nos responsabilizamos por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso inadecuado de los productos.

Aconsejamos al usuario determinar previamente si éstos son apropiados para el uso particular propuesto. Nos reservamos el derecho a efectuar cambios a fin de adaptar nuestros productos a tecnología de punta.

