

DYNATANK ANTIACID

Membrana Asfáltica Antiácida para Impermeabilización

Cod. 453840

DESCRIPCION

DynaTANK ANTIACID es una membrana asfáltica antiácida polimérica de 3 mm de espesor para impermeabilización diseñada específicamente como una membrana resistente a soluciones ácidas. **DynaTANK ANTIACID** es fabricada con asfalto altamente modificado con polímeros.

El producto posee una excelente resistencia mecánica y características de flexibilidad en frío, elasticidad, resistencia a la tracción y al punzonamiento. Cuenta con una armadura de poliéster de ≥ 170 gr/m² químicamente estabilizado.

La cara superior e inferior está compuesta por un film de polietileno que se contrae durante la instalación por termofusión, el que además facilita el manejo y protege la membrana de la contaminación.

La membrana **DynaTANK ANTIACID** es fabricada bajo estrictos controles de calidad.

Usos Básicos:

- Impermeabilización de Estanques
- Impermeabilización de Pavimentos bajo Asfalto Antiácido
- Pisos Industriales, Pilas de Lixiviación, Areas en contacto con ácidos.
- Plantas SX/EW – Zona Estanques, Pisos

CERTIFICACION ISO9001:2000

DynaTANK ANTIACID es fabricada bajo estrictos controles de calidad en una planta de membranas asfálticas normalizada bajo el **sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001:2000 certificado por SGS European Quality Certification Institute E.E.S.V. – International Certification Services.**

INSTALACION

Preparación de la Superficie:

La superficie a aplicar deberá estar limpia, seca y afinada, libre de asperezas y protuberancias superiores a 1mm. En

superficies de concreto en sitio este debe estar seco previo a la instalación de la membrana.

Aplicar imprimante asfáltico **Flex Top BUS-Primer** a razón de 300 g/m² y dejar secar la superficie antes de la instalación para conseguir una óptima adherencia. Confeccionar un chaflán con un ángulo mínimo de 135° o redondear las zonas de encuentro como losa-muro o cuando el ángulo de incidencia sea agudo.

Aplicación:

Totalmente adherida o semi adherida según características de la superficie y pendiente. Las membranas se unen al sustrato mediante termofusión utilizando un soplete (o antorcha) de gas propano apropiado. Se utiliza la flama de la antorcha para derretir el film de polietileno inferior mientras la membrana se va desenrollando. Presentar los rollos previo a la aplicación cortando las dimensiones requeridas y volver a enrollar posteriormente con la precaución de mantener el encuadre. Comenzar desde el punto más bajo y continuar secuencialmente. Considere un traslape longitudinal de 10 cm y transversal de 15 cm.

Al instalar, aplicar presión mediante un elemento adecuado (rodillo) para asegurar unión al sustrato. Se debe sellar la unión entre láminas, mediante una espátula caliente (vulcanización). Ejecute detalles constructivos según recomendación de Dynal Industrial S.A.

ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN

Los rollos deben ser almacenados a la sombra en forma vertical sin retirar soporte interno hasta su instalación. El producto debe permanecer de preferencia en pallets de transporte recubiertos con film stretch. Apilar hasta 2 pallets en altura utilizando una capa divisoria. Si se requiere que los rollos sean mantenidos temporalmente al sol retire al film stretch parcialmente para mejorar ventilación y tape los rollos de preferencia. Evite golpear las membranas con objetos agudos durante su traslado e instalación. No posee limitaciones en cuanto a tiempo de almacenamiento.

DYNATANK ANTIACID

Membrana Asfáltica Antiácida para Impermeabilización

Cod. 453840

- Las membranas asfálticas DYNAL no contienen Brea
- Las membranas asfálticas DYNAL no contienen Asbesto

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	DynaTANK ANTIACID	NORMA APLICADA
Modificación	Polimérica	-
Asfalto	Modificado Antiácido	-
Espesor (mm)	3,0 ± 5%	ASTM D 5147
Dimensiones Rollo (m)	1 x 10 ± 1%	(proc. interno)
Refuerzo o Armadura (g/m ²) (Poliéster No Tejido Químicamente Estabilizado)	≥170	-
Terminación		
Inferior	Polietileno Termofusible	-
Superior	Polietileno Termofusible	-
Estabilidad Dimensional (%)	1; máx	ASTM D 5147
Flexibilidad a Baja Temperatura (°C)	-8; máx	ASTM D 5147
Desenrolle a Baja Temperatura (°C)	0; máx	ASTM D 5636
Estabilidad a Alta Temperatura (°C)	100; mín	ASTM D 5147
Resistencia a la Tracción (N/5 cm)*		
Long.	700; mín	EN 29073-3
Transv.	400; mín	
Elongación a Ruptura (%)*		
Long.	35; mín	EN 29073-3
Transv.	40; mín	
Resistencia al Punzonamiento (kg)	45; mín	ASTM D 5606

* Valores correspondientes a refuerzo solo. Pruebas empíricas de fabricantes de refuerzos han mostrado que luego de la fabricación de las membranas las resistencias se incrementan entre un 30 y un 50% dependiendo del tipo de formulación empleada en la mezcla asfáltica.

Presentación y Empaque

Membrana	Nº de Rollos por Pallet
DynaTANK ANTIACID	25

Rollos de 1 x 10m empacados en pallets recubiertos por film stretch.

Asistencia Técnica

Para mayor información consulte por el producto adecuado para condición y aplicación particular. Retire y conserve el Ticket de Control de Calidad que encontrará en el producto despachado. En caso de reclamo presente este Ticket.

Dynal Industrial S.A.

Av. 5 de Abril 4534, Estación Central, Santiago - Chile CP 7251287

Fono: (56-2) 778.4909 / 779.5503

Fax: (56-2) 776.0200 / 779.9157

E-mail: info@dynal.cl

Web Page: www.dynal.cl

Las indicaciones de esta publicación se basan en nuestros conocimientos y experiencias técnicas actuales pero tolerancias normales de fabricación y de laboratorio se aplican. DYNAL INDUSTRIAL S.A. se reserva el derecho de mejorar o modificar sus productos sin previo aviso en cualquier momento. DynaTANK ANTIACID es fabricada en una planta certificada bajo sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001:2000 certificado por SGS European Quality Certification Institute E.E.S.V. – International Certification Services. Su inscripción de normalización está pendiente.