

DANOPRIMER® PU

IMPRIMACIÓN



Imprimación de poliuretano monocomponente exenta de disolvente, de baja viscosidad, con excelente adherencia, elevada resistencia al impacto, y compatible con sistemas DANOCOAT®, DANOFLOOR® y DANOPUR®



MUY BUENA
ADHERENCIA



MONOCOMPONENTE



LIBRE DE DISOLVENTES
SIN PLASTIFICANTES

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DANOPRIMER PU® es una imprimación de poliuretano monocomponente exenta de disolventes de baja viscosidad y elevada adherencia en diversos soportes, principalmente poco porosos.

1.1 Usos

DANOPRIMER PU® después de aplicado reacciona con la humedad ambiental y del soporte, creando un filme de excelente adherencia sobre diferentes soportes, flexible y con una elevada resistencia al impacto. DANOPRIMER® PU aplicado en superficies metálicas protege las mismas temporalmente contra la corrosión. En soportes cementosos actúa también como consolidante de los mismos.

1.2. Campos de aplicación

- Imprimación para sistemas DANOFLOOR® y DANOPUR® (epoxi y poliuretanos)
- Imprimación para sistemas DANOCOAT®
- Imprimación promotora de adherencia en la aplicación de nuevos sistemas DANOCOAT® sobre revestimientos ya existentes
- Puente de unión para sistemas DANOCOAT®

1.3. Soportes compatibles

Soportes de hormigón, fibrocemento, morteros cementosos, láminas asfálticas, cerámica, acero, aluminio, zinc, madera y PVC.

1.4. Ventajas

- Elevada adherencia
- Compatible con diversos soportes
- Flexible $\pm 35\%$ de elasticidad
- Exento de disolventes
- Monocomponente
- Baja viscosidad

DANOPRIMER® PU

Imprimación de poliuretano monocomponente exenta de disolvente, de baja viscosidad, con excelente adherencia, elevada resistencia al impacto, y compatible con sistemas DANOCOAT®, DANOFLOOR® y DANOPUR®

2. DATOS TÉCNICOS

| DATOS DEL PRODUCTO | | |
|--|---|----|
| COLOR | amarillento | |
| PRESENTACIÓN | envase 5 kg | |
| DENSIDAD (g/cm ³) a 23°C | 1,16±0,02 | |
| VISCOSIDAD (mPa.s.) a 23°C | 425±100 | |
| DATOS DE APLICACIÓN | | |
| TEMPERATURA DEL SOPORTE/ AMBIENTE (°C) | +10°C/+35°C (3°C por encima del Punto de Rocío) | |
| HUMEDAD RELATIVA | <75% | |
| PROPIEDADES DEL PRODUCTO APLICADO | | |
| SHORE D a 23 °C (ISO 868) | 24h | 55 |
| | 48h | 65 |
| | 7 días | 75 |
| ADHERENCIA HORMIGÓN tras 7 días de curado (a 23°C, HR 50%) | >3,0N/mm ² | |
| ADHERENCIA ACERO tras 7 días de curado (a 23°C, HR. 50%) | >15,0N/mm ² | |

3. PREPARACIÓN DEL SOPORTE

3.1 Características del soporte

El soporte deberá ser cohesivo, sin partículas sueltas, libre de fisuras o grietas, con textura superficial regular y resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm². Cualquier revestimiento anterior deberá ser eliminado del soporte. El soporte debe estar limpio, seco, sin aceites, grasas, lechadas superficiales u otros elementos que perjudiquen la adherencia. El soporte debe estar aislado contra humedad por capilaridad

DANOPRIMER® PU

Imprimación de poliuretano monocomponente exenta de disolvente, de baja viscosidad, con excelente adherencia, elevada resistencia al impacto, y compatible con sistemas DANOCOAT®, DANOFLOOR® y DANOPUR®

3.2 Consumo de imprimación

| | SISTEMA | PRODUCTO | CONSUMO POR MANO* (g/m ²) |
|-------------------------------------|------------------|----------------------|--|
| IMPRIMACIÓN | HORMIGÓN | (1-2) Danoprimer® PU | 100 - 150 |
| | ACERO | (1) Danoprimer® PU | 50 - 100 |
| | FIBROCEMENTO | (1-2) Danoprimer® PU | 100 - 200 |
| | MORTEROS | (1-2) Danoprimer® PU | 100 - 200 |
| | LÁMINA DE PVC | (1) Danoprimer® PU | 50-100 |
| | LÁMINA ASFÁLTICA | (1-2) Danoprimer® PU | 100-150 |
| | CERÁMICO | (1) Danoprimer® PU | 100-150 |
| IMPRIMACIÓN PROMOTORA DE ADHERENCIA | | (1) Danoprimer® PU | 50-100 |
| PUENTE DE UNIÓN | | (1) Danoprimer® PU | 50-100 |

* Los consumos indicados son aproximados y dependerán en cada caso de las condiciones del soporte.

3.3 Preparación del soporte

• Hormigón

El soporte debe tener al menos 28 días de curado, y una resistencia a compresión igual o superior a 25 MPa. El contenido de humedad residual debe ser inferior a 4%. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3 °C por encima de la temperatura de punto de rocío.

Se deben eliminar todas las partículas sueltas, o contaminantes, que afectan a la adherencia, empleando medios mecánicos: fresado, lijado o granallado; con el fin regularizar la superficie y llevar a cabo la apertura de poro, para permitir una buena adherencia de la imprimación.

• Mortero/Fibro cemento

El contenido de humedad residual debe ser inferior a 4%. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3 °C por encima de la temperatura de punto de rocío.

Se deben eliminar todas las partículas sueltas, o contaminantes, que afectan a la adherencia, empleando medios mecánicos: fresado, lijado o granallado; con el fin regularizar la superficie y llevar a cabo la apertura de poro, para permitir una buena adherencia de la imprimación.

DANOPRIMER® PU

Imprimación de poliuretano monocomponente exenta de disolvente, de baja viscosidad, con excelente adherencia, elevada resistencia al impacto, y compatible con sistemas DANOCOAT®, DANOFLOOR® y DANOPUR®

•Metal/Acero

Las superficies metálicas deben prepararse a través de chorro de arena SA2,5. Para retirar aceites y grasas, se debe hacer una limpieza con disolventes.

•Láminas asfálticas/Láminas PVC

La superficie se debe limpiar con agua a alta presión y dejar secar. La lámina asfáltica debe de estar completamente adherida al soporte.

3.4 Tiempos de curado de DANOPRIMER® PU

En la siguiente tabla se indican los tiempos de espera mínimos y máximos para el adecuado curado de DANOPRIMER® PU. Los tiempos indicados son orientativos y podrán variar en función de las condiciones ambientales, principalmente debido a la temperatura y humedad relativa.

| PRODUCTO | TIEMPO MÍNIMO (HORAS) | | | TIEMPO MÁXIMO (HORAS) | | |
|----------------|------------------------------|-------|-------|------------------------------|-------|-------|
| | Temperatura soporte y 50% HR | | | Temperatura soporte y 50% HR | | |
| | 10 °C | 20 °C | 30 °C | 10 °C | 20 °C | 30 °C |
| DANOPRIMER® PU | 24 | 8 | 6 | 72 | 48 | 48 |

4. MODO DE APLICACIÓN

4.1 Comprobación de condiciones ambientales

Verificar antes de iniciar la aplicación que las condiciones ambientales y del soporte son adecuadas:

- Temperatura entre +10°C y +30°C, y Humedad relativa <75%.
- Humedad de soporte <4%.
- Temperatura de soporte, al menos 3°C por encima de la Temperatura del Punto de Rocío.

4.2 Preparación del producto

Producto listo para aplicar.

4.3 Aplicación

• Sellado del hormigón/Mortero/Cerámico

Aplicar con brocha o rodillo uniformemente, de forma que la capa quede sin poros. En soportes de porosidad media y elevada, aplicar una segunda capa.

• Metal/Acero

Aplicar uniformemente DANOPRIMER® PU a rodillo o airless hasta 8 horas después de hacer el tratamiento con el chorro de arena para evitar la oxidación de la superficie.

• Chapa/panel Sándwich/Láminas PVC/Láminas asfálticas

Aplicar DANOPRIMER® PU con rodillo o airless uniformemente, de forma que la capa quede sin poros.

DANOPRIMER® PU

IMPRIMACIÓN



Imprimación de poliuretano monocomponente exenta de disolvente, de baja viscosidad, con excelente adherencia, elevada resistencia al impacto, y compatible con sistemas DANOCOAT®, DANOFLOOR® y DANOPUR®

5. LIMPIEZA Y MANUTENCIÓN DE LOS UTENSILIOS

El producto fresco debe ser removido con diluyente de limpieza. Después de seco se hará utilizando medios mecánicos.

6. ALMACENAMIENTO

El almacenaje debe ser hecho en lugar ventilado, al abrigo de los rayos solares directos y alejado de fuentes de calor. Caducidad: 12 meses desde la fecha de fabricación. Conservar entre 10 e 30°C. Los cuatro últimos dígitos del número de lote indicados en la etiqueta corresponden a la fecha de fabricación del producto (mes/año).

7. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Consulte la ficha de seguridad de los dos componentes.

8. NOTAS LEGALES

Todas las informaciones dadas en este documento son a título meramente indicativo, correspondiendo a nuestra experiencia y al estado actual del conocimiento técnico. No suponen ningún compromiso contractual frente a terceros. Es indispensable la realización de ensayos previos para verificar la adecuación del producto para la utilización pretendida. Cualquier duda debe ser presentada a nuestro departamento técnico.

Deberá verificar siempre que va a consultar la última edición de la ficha técnica.

DANOSA se reserva el derecho de modificar sin previo aviso la información contenida en esta ficha.